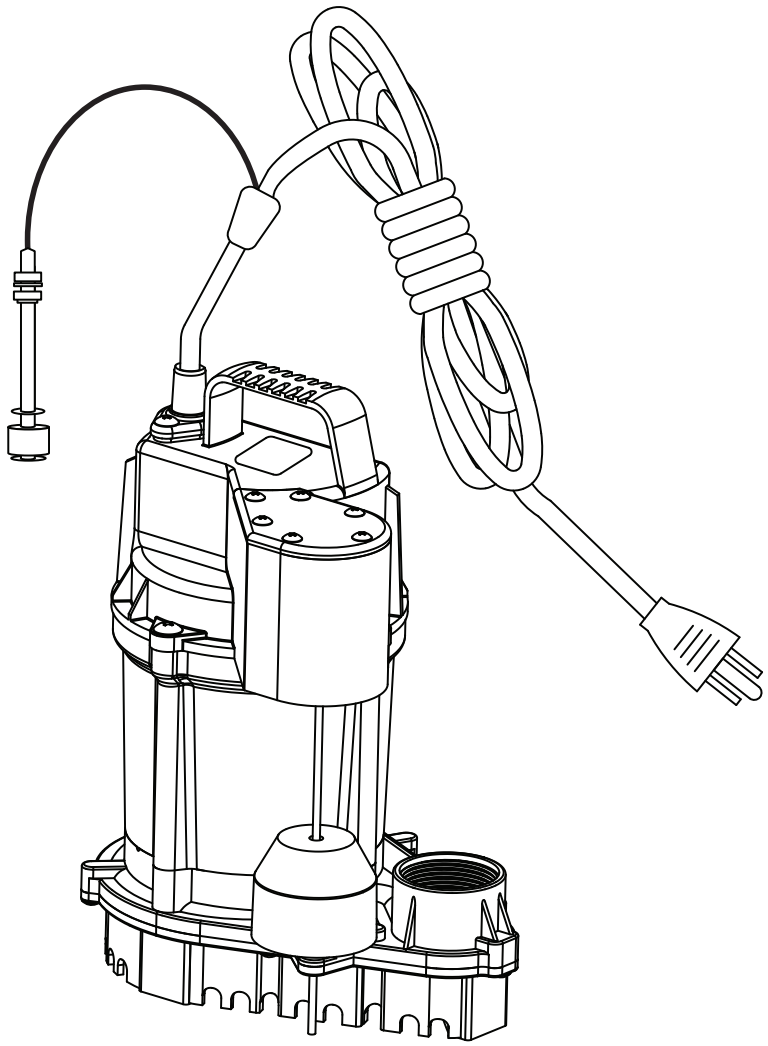
SUBMERSIBLE SUMP PUMPS

ZoellerAtHome.com

MODEL #1099

Zoeller® is a registered trademark
of Zoeller Co. All Rights Reserved.

Español p. 11



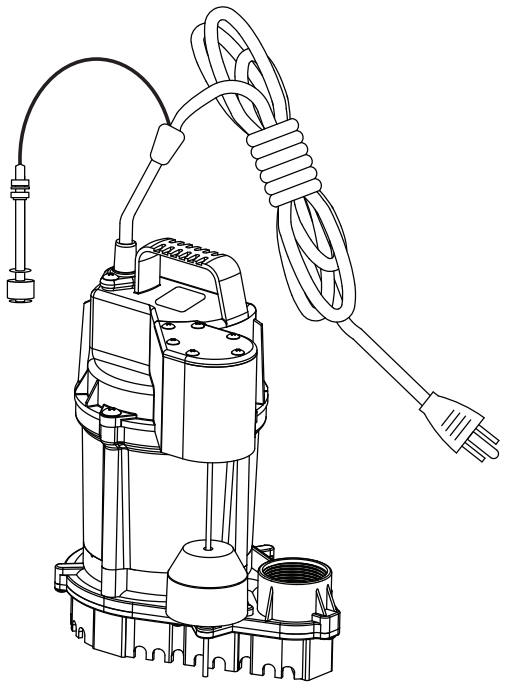
ATTACH YOUR RECEIPT HERE

Purchase Date _____

Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, call our customer service department at 1-800-584-8089, 7:30 a.m. - 5:00 p.m., EST, Monday - Friday.

© 2025. All rights reserved.

PACKAGE CONTENTS



DESCRIPTION	QUANTITY	WIDTH	HEIGHT	CORD LENGTH
Pump	1	9-IN	12-IN	9-FT

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate, or install the product.

NOTE: This product is Listed to applicable standards and requirements by UL Solutions. CSA certified pumps are certified to CSA Standard C22.2 No. 108. (CUS.)

DANGER

- **FIRE/EXPLOSION HAZARD.**
  Pump only clear water. Do not pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in a flammable and/or explosive atmosphere. Failure to follow these warnings could result in death or serious injury and/or property damage.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  These pumps have not been investigated for use in swimming pool and marine areas.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  Keep pump out of reach of children.

© 2025. All rights reserved.

⚠ WARNING

- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Before installing this product, have the electrical circuit checked by an electrician to ensure proper grounding. All electrical installations must conform to the National Electric Code and all local codes.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Connect this product to a properly-grounded 115 volt circuit equipped with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) device. Make sure the electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers with a minimum capacity of 15 amps.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  These pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. DO NOT UNDER ANY CIRCUMSTANCES REMOVE THE GROUND PIN.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Do not remove or replace the power cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Extension cords can become damaged or fall into water. Do not use extension cords.
- **PERSONAL INJURY ALERT.**
  Elements of this pump can becomes hot when operating. Allow 2-1/2 hours after disconnecting before attempting any service.
- **PROP65 WARNING FOR CALIFORNIA RESIDENTS:**
  Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov

CAUTION

- **PERSONAL INJURY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump operates on 115 volts. Make certain that the power source conforms to the requirements of your equipment.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump's motor is sealed from the factory. Do not remove or change oil. If an oil leak occurs, replace pump.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  The continuous operating water temperature for this pump must not exceed 104°F (40°C).
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump is designed to pump water only. It has not been evaluated for pumping chemicals or corrosive materials.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  Inspect the pump regularly for damage and perform routine maintenance as needed. Remove any debris that may build up around the on/off operation of the float.
- **PROPERTY DAMAGE MAY RESULT.**
  This product requires a 3/16-in vent hole to be drilled in the discharge pipe, level with the top of the pump. The vent hole should be checked periodically for clogs. It is normal for water to come out of this vent hole during pump operation.
- **PROPERTY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump is not designed for pumping effluent or sewage.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump is not designed for continuous operation.

© 2025. All rights reserved.

PREPARATION

Estimated Installation Time: 15 minutes
Materials required for assembly: Sump basin, inlet piping, discharge piping (PVC, poly pipe or galvanized steel), check valve, and 2-step PVC glue system (primer and sealer).

SPECIFICATIONS											
MODEL	HP	PHASE	VOLTS	AMPS	INRUSH AMPS	PERFORMANCE IN GALLONS PER MINUTE					DISCHARGE SIZE
						0 FT.	5 FT.	10 FT.	15 FT.	20 FT.	
1099	3/4	1	115	9.0	23.1	80	72	62	50	35	1-1/2 in.

NOTES: Do and Do NOT for sump pumps:

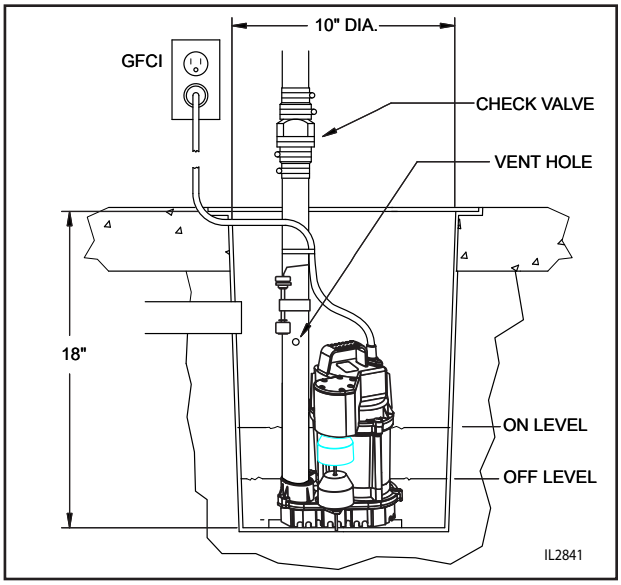
DO NOT use this pump for anything other than sump pump pit installations.
DO read all instructions thoroughly before beginning.
DO inspect pump for any visible damage. Contact customer service line if found.
DO clean all debris from the sump pit. Debris will clog pump and void warranty.
DO NOT install on sand, gravel, or dirt.
DO be sure the pump will have a hard, flat surface beneath it.
DO make sure sump pit is the recommended height and width or larger.
DO always disconnect pump from power before installing or servicing this unit.
DO ensure that you have a standard 120V/15AMP GFCI outlet available on a dedicated circuit with proper grounding.
DO NOT cut, splice, or otherwise damage the power cord.
DO NOT carry or lift pump by its power cord.
DO NOT use an extension cord with a sump pump.
DO NOT use a discharge pipe that is smaller than the pump discharge size.
DO cover sump pit with an adequate sump cover.
DO NOT use a sump pump as a trench or excavation pump or in continuous applications such as fountain or waterfall installations.
DO NOT pump sewage, gasoline, oil, other hazardous liquids, or water exceeding maximum temperature (see warnings details)
DO protect pump and piping from freezing. Freezing temperatures can cause severe damage and will void the warranty.
DO NOT run pump dry.
DO test pump immediately after installation.
DO inspect and test system for proper operation at least every 3 months.
DO reach out to the manufacturer's customer service line on the cover of these instructions if you have any questions.

GENERAL PUMP INFORMATION

This pump is designed to be installed in a sump basin for removing clear drain water and will usually pass small particles suspended in water. Heavy mud, sand, or pea gravel can clog the pump, which can usually be cleaned out by back-flushing with a garden hose through the pump discharge.

Dual float operation :

- The pump will turn on when the large, primary float is in the up position at approximatly 7 inches of water and off when the primary float is in the down position at 3 inches of water.
- If the pump runs for more than 25 seconds (primary float is high) and the small backup float is in the down position, the primary float will be temporarily disabled. If the primary float moves to the down position, or three minutes have elapsed, the primary float is re-enabled.
- If the backup float moves up, the pump will turn on. When the backup float moves down, a 10 second timer will be enabled. The pump will run until the primary float drops down and the 10 second timer has expired.

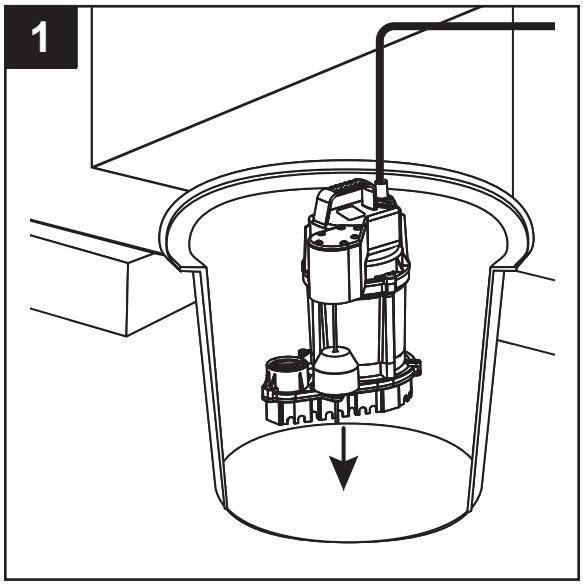


A check valve must be installed in the discharge pipe to keep water from draining back into the sump basin when it is not operating. The sump basin must be at least 18-in deep and 10-in diameter. This sump pump is intended for use indoor sump pits only.

© 2025. All rights reserved.

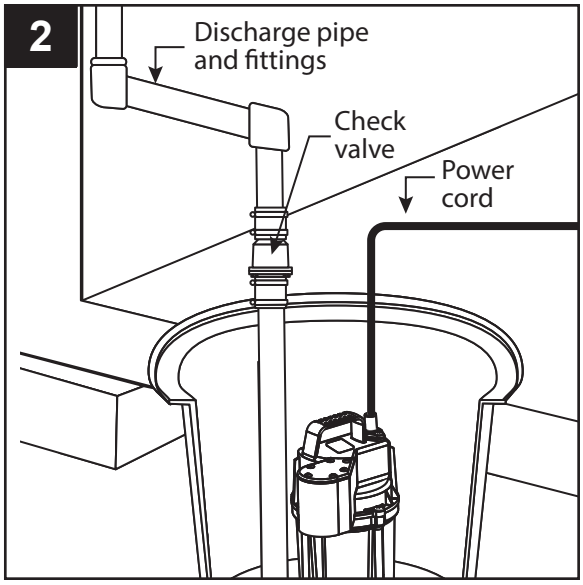
INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Make sure the sump basin is cleared of any debris or sediment, and place the sump pump on a hard surface inside the basin.



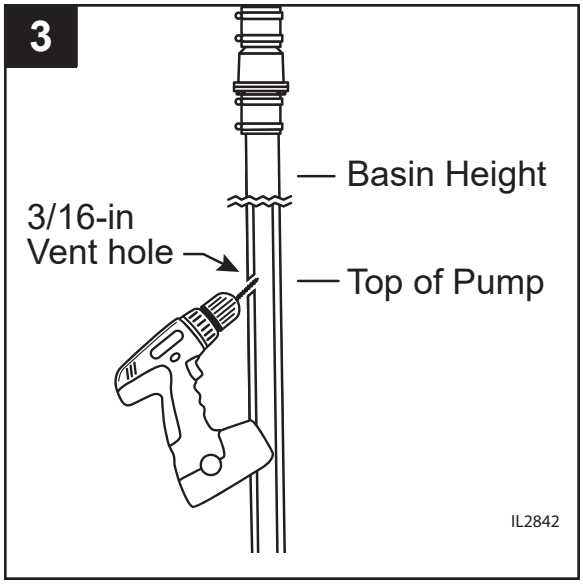
2. Connect the discharge pipe, fittings, and check valve (not provided) to pump discharge. The discharge pipe should be the same size as the discharge of pump (1-1/2-in) or larger.

   NOTE: Make sure there is enough room in the basin for the float to move freely. If the float is restricted, the pump will not operate.



3. Drill a 3/16-in vent hole in the discharge pipe, level with the top of pump. It is normal for water to spray from this hole when the pump is operating.

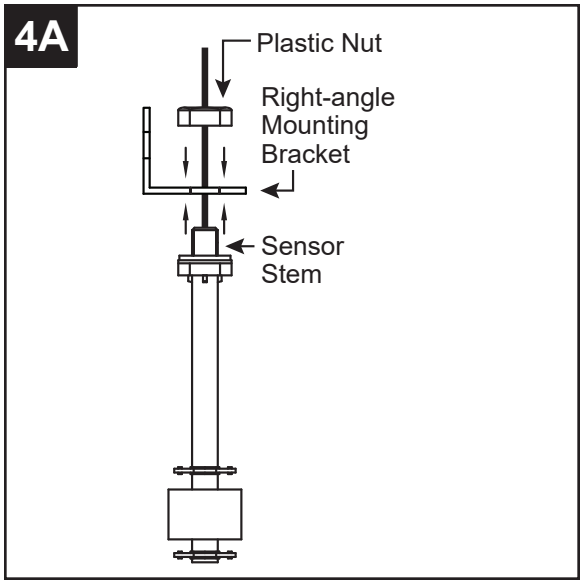
   NOTE: When water is pumped out of the basin, air can get pulled into the pipe near the end of the pumping cycle. This trapped air bubble can cause an air lock, which stops the pump from working properly and may cause damage. The vent hole allows this air to escape, preventing air locks. It's normal for water to spray out of this hole. Drilling the hole facing away from the pump and pointing downward into the basin at a 45-degree angle will control the direction of the flow back into the pit and away from the float switch.



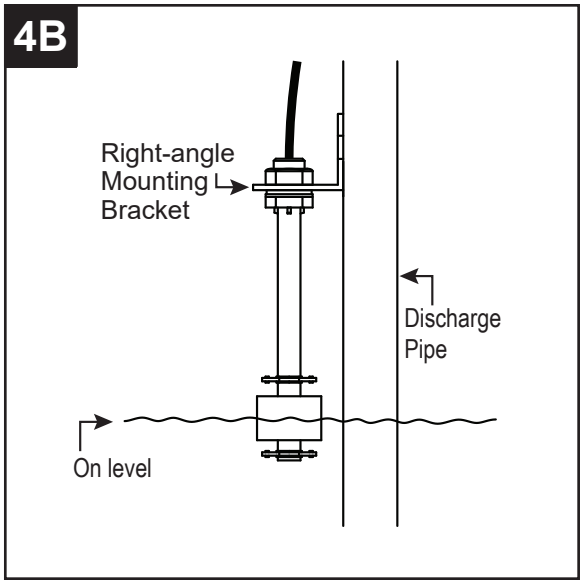
© 2025. All rights reserved.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

4. A. Fasten second float to right-angle mounting bracket by unthreading plastic nut. Re-tighten plastic nut after inserting sensor stem in bracket.

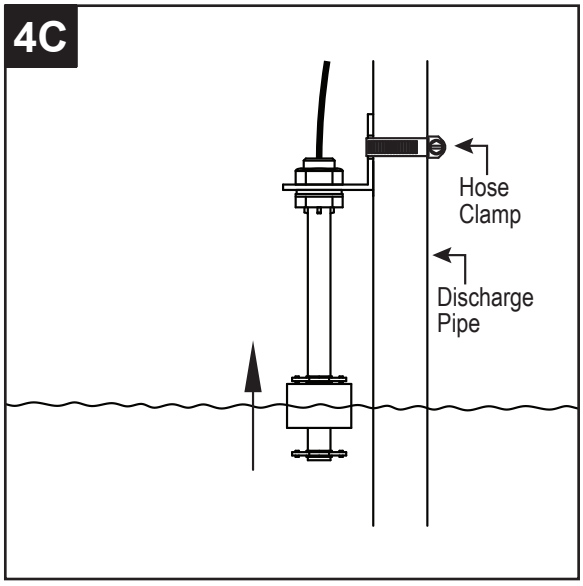


4. B. Position second float float at desired 'on level' on the discharge pipe.



4. C. Attach mounting bracket to the discharge pipe as shown, using hose clamp (included).

WARNING: DO NOT install high water float in direct line of incoming water or close to the vent hole.



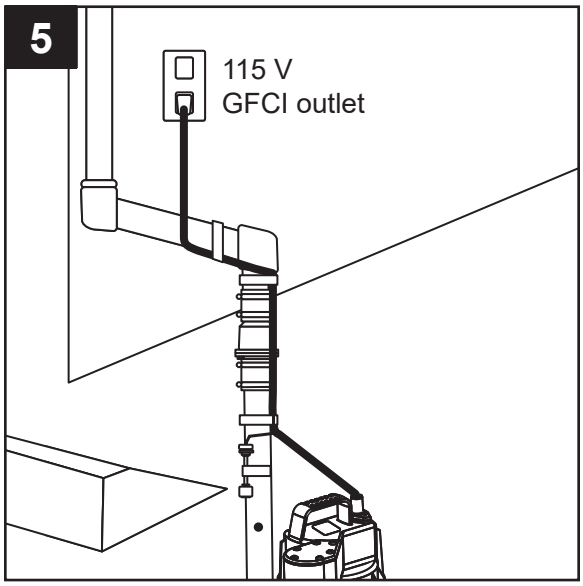
© 2025. All rights reserved.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

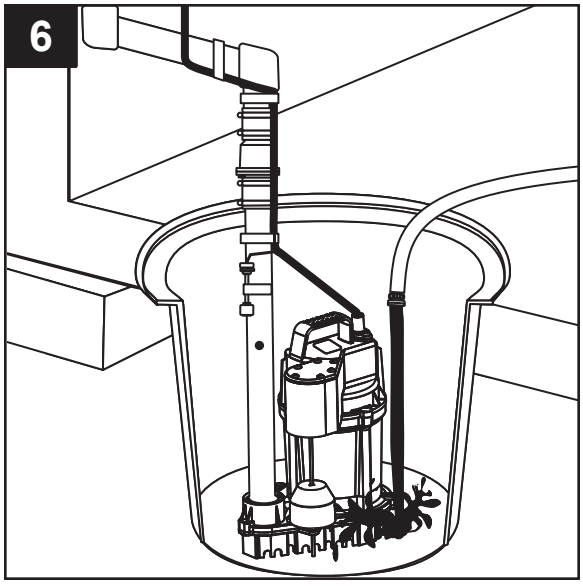
5. Make sure your hands are dry and you are not standing in water. Connect the pump to a properly-grounded, GFCI electrical outlet.

   WARNING: Do not use an extension cord.

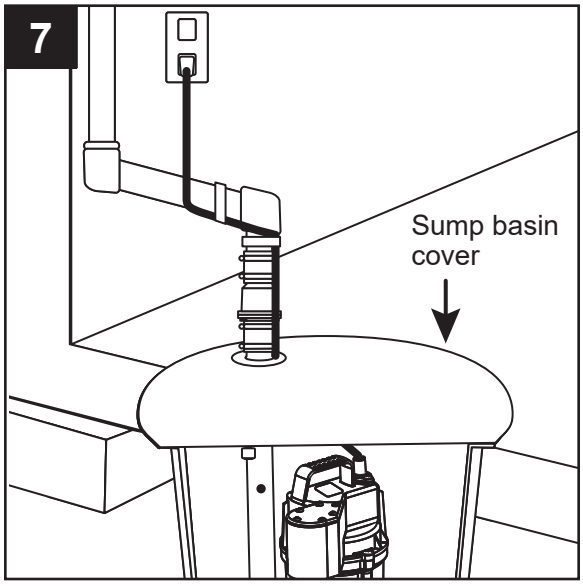
   NOTE: Tape the electrical cord to the discharge pipe to prevent it from interfering with the motion of the float.



6. Test the operation of the pump by pouring water into the sump basin.



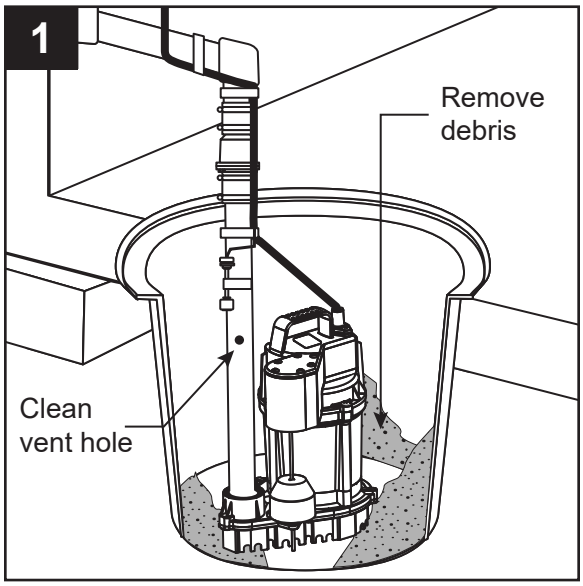
7. Install a sump basin cover to complete the installation.



© 2025. All rights reserved.

CARE AND MAINTENANCE

WARNING: Always disconnect pump from power source before handling.



At least every three months:

Remove any debris that may build up in the sump basin to prevent it from interfering with the operation of the float switch.

Clean out the vent hole that was drilled in the discharge pipe during installation.

Test system for operation.

© 2025. All rights reserved.

WARRANTY

This product is warranted for three years from the date of manufacture. Subject to the conditions hereinafter set forth, the manufacturer will repair or replace to the original consumer, any portion of the product which proves defective due to defective materials or workmanship. This warranty does not cover replacement parts for failure due to normal wear and tear. To obtain warranty service, contact the dealer from whom the product was purchased. The manufacturer retains the sole right and option to determine whether to repair or replace defective equipment, parts or components. Damage due to conditions beyond the control of the manufacturer is not covered by this warranty.

THIS WARRANTY WILL NOT APPLY:

(a) To defects or malfunctions resulting from failure to properly install, operate or maintain the unit in accordance with printed instructions provided;
(b) to failures resulting from abuse, accident or negligence or use of inappropriate chemicals or additives in the water;
(c) to normal maintenance services and the parts used in connection with such service;
(d) to units which are not installed in accordance with normal applicable local codes, ordinances and good trade practices;
(e) if the unit is used for purposes other than for what it was designed and manufactured; and
(f) if the unit is damaged due to freezing temperatures.

RETURN OF WARRANTED COMPONENTS:

Any item to be repaired or replaced under this warranty must be returned to the store in which product was purchased, or such other place as the manufacturer may designate, freight prepaid. Proof of purchase may be required.

THE WARRANTY PROVIDED HEREIN IS IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES, AND MAY NOT BE EXTENDED OR MODIFIED BY ANYONE. ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED TO THE PERIOD OF THE LIMITED WARRANTY AND THEREAFTER ALL SUCH IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED AND EXCLUDED. THE MANUFACTURER SHALL NOT, UNDER ANY CIRCUMSTANCES, BE LIABLE FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR SPECIAL DAMAGES, SUCH AS, BUT NOT LIMITED TO DAMAGE TO, OR LOSS OF, OTHER PROPERTY OR EQUIPMENT, LOSS OF PROFITS, INCONVENIENCE, OR OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY TYPE OR NATURE. THE LIABILITY OF THE MANUFACTURER SHALL NOT EXCEED THE PRICE OF THE PRODUCT UPON WHICH SUCH LIABILITY IS BASED.

This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights which vary from state to state. Some states do not allow limitations on duration of implied warranties or exclusion of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you.

In those instances where damages are incurred as a result of an alleged pump failure, the Homeowner must retain possession of the pump for investigation purposes.

© 2025. All rights reserved.

TROUBLESHOOTING

⚠ DANGER

RISK OF ELECTRIC SHOCK.

Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Pump will not start or run.	1. Circuit breaker is off or fuse is blown or loose.	1. Reset circuit breaker or replace fuse. If problem continues, contact a professional electrician or plumber.
	2. Water in sump basin is not high enough to cause the switch to turn on.	2. Water will turn on when it reaches the proper level for the pump.
	3. Pump is not plugged in or is connected to a wall switch that has been turned off.	3. Plug pump securely into GFCI outlet that cannot be turned off by a wall switch.
	4. Float cannot move freely.	4. Remove any obstructions around float.
Pump runs, but does not deliver water.	1. Make sure check valve is not installed backwards.	1. Arrow on valve should point away from pump.
	2. Shut-off valve (if used) may be closed.	2. Open shut-off valve.
	3. Impeller or pump inlet is clogged.	3. Remove pump from basin and clean impeller or pump inlet.
	4. Pump is air-locked.	4. Clean out vent hole in discharge pipe.
	5. Vertical pumping distance is too high.	5. Reduce the vertical distance to correspond with the performance chart in the instructions.
Pump runs continuously.	1. Float is stuck in the ‘on’ position.	1. Make sure the float can move freely.
	2. Float switch is defective.	2. Replace float switch.
Pump runs, but delivers little water.	1. Pump is air-locked.	1. Clean out vent hole in discharge pipe.
	2. Vertical pumping distance is too high.	2. Reduce the vertical distance to correspond with the performance chart in the instructions.
	3. Impeller or pump inlet is clogged.	3. Remove pump from basin and clean impeller or pump inlet.
Fuse blows or circuit breaker trips when pump starts.	1. Impeller or pump inlet is clogged.	1. Remove pump from basin and clean impeller or pump inlet.
	2. Fuse size or circuit breaker may be too small.	2. Electrical circuit capacity must be 15 amps or higher.

Printed in Taiwan

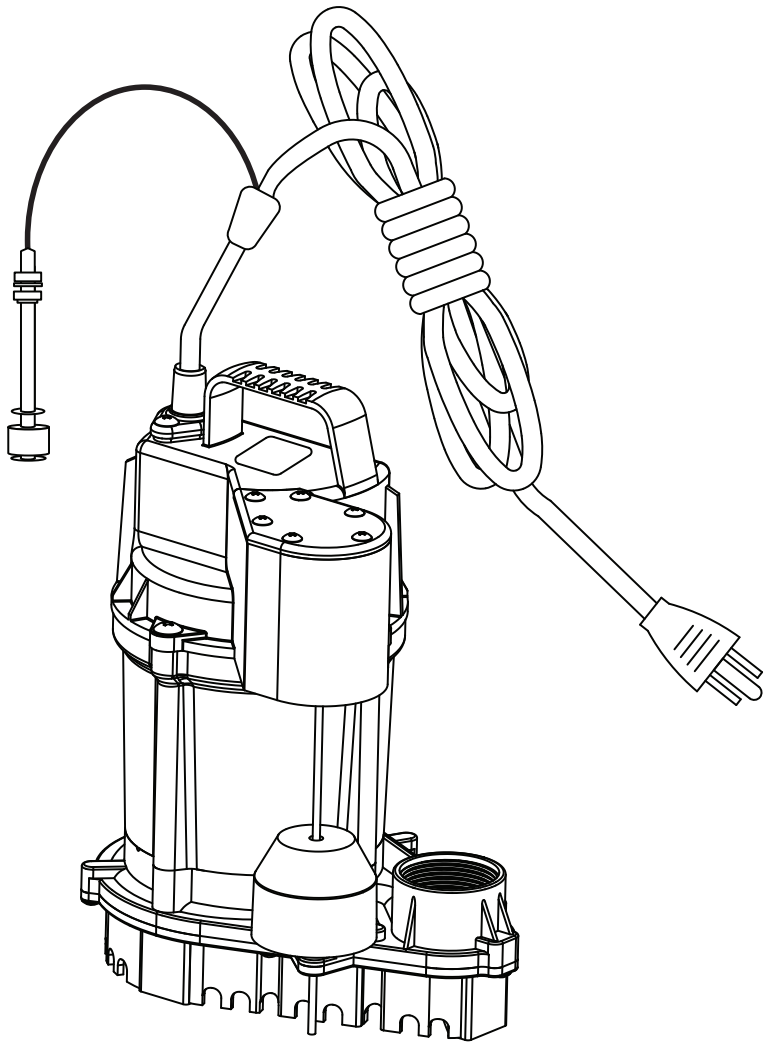
© 2025. All rights reserved.

BOMBA DE SUMIDERO SUMERGIBLE

ZoellerAtHome.com

MODELO #1099

Zoeller® es una marca registrada de Zoeller Co.
Todos derechos reservados.



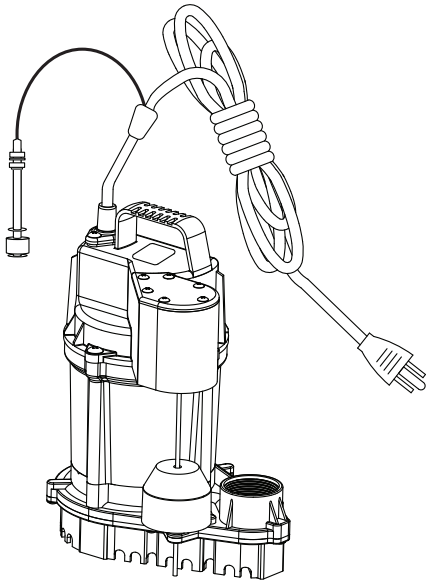
ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ

Fecha de compra _____

¿Preguntas, problemas, partes faltantes? Antes de acudir al minorista, llame a nuestro departamento de servicio al cliente al 1-800-584-8089, de lunes a viernes de 7:30 a.m. a 5:00 p.m., EST.

© 2025. Todos los derechos reservados.

CONTENIDO DEL PAQUETE



DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ANCHO	ALTURA	LONGITUD DEL CABLE
Bomba	1	9 pulg.	12 pulg.	9 pies

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda todo el manual antes de intentar ensamblar, operar o instalar el producto.

NOTA: Este producto está homologado conforme a las normas y requisitos aplicables por UL Solutions. Las bombas certificadas por CSA se certifican según la norma CSA C22.2 n.º 108. (CUS.)

PELIGRO

- **PELIGRO DE INCENDIO/EXPLOSIÓN.**
  Pump only clear water. Do not pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in a flammable and/or explosive atmosphere. Failure to follow these warnings could result in death or serious injury and/or property damage.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  No se ha investigado el uso de estas bombas en áreas marinas y en piscinas.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Siempre desconecte la alimentación eléctrica antes de instalar la bomba o realizar actividades de servicio o mantenimiento. Nunca manipule la bomba con las manos mojadas o si está de pie en agua o sobre una superficie húmeda o mojada, ya que podría ocurrir una electrocución fatal.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Mantenga la bomba fuera del alcance de los niños.

ADVERTENCIA

- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Antes de instalar este producto, haga que un electricista revise su circuito para asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada. Todas las instalaciones eléctricas deben realizarse de conformidad con el Código Eléctrico Nacional y todos los códigos locales.

© 2025. Todos los derechos reservados.

- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Conecte este producto a un circuito con la debida puesta a tierra de 115 voltios, equipado con un interruptor de circuito de fallas de puesta a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés). Asegúrese de que el circuito de suministro eléctrico esté equipado con fusibles o disyuntores con una capacidad mínima de 15 amperios.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Estas bombas vienen con un enchufe de 3 clavijas, con conexión a tierra, para protegerlo en caso de una descarga eléctrica. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA QUITE EL CONECTOR DE TIERRA.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  No quite ni reemplace el cable de energía
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Proteja el cable eléctrico de objetos afilados, superficies calientes, aceite y sustancias químicas. Evite torcer el cable.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Los cables de extensión pueden dañarse o caer al agua. No use cables de extensión.
- **ADVERTENCIA DE PROPOSICIÓN 65 PARA RESIDENTES DE CALIFORNIA**
  Cáncer y Daño Reproductivo – www.P65Warnings.ca.gov
- **ALERTA DE LESIONES PERSONALES.**
  Esta bomba contiene aceite, el cual que se calienta cuando funciona. Antes de proceder con el mantenimiento, deje que pasen 2 1/2 horas después de desconectarla.

PRECAUCIÓN

- **PODRÍAN PRODUCIRSE LESIONES PERSONALES O DAÑOS AL PRODUCTO.**
  Esta bomba funciona con 115 voltios. Asegúrese de que la fuente de energía cumpla los requisitos de su equipo.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  El motor de esta bomba viene sellado de fábrica. No retire ni cambie el aceite. Si se produce una fuga de aceite, reemplace la bomba.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  La temperatura del agua de funcionamiento continuo para este modelo de bombas no debe sobrepasar 40°C (104°F).
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  Esta bomba está diseñada para bombear agua únicamente. No ha sido evaluada para bombear químicos ni materiales corrosivos.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  Inspeccione regularmente la bomba en busca de daños y realice el mantenimiento de rutina según sea necesario. Quite la suciedad que pudiera acumularse alrededor de la operación de encendido/apagado del flotador.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO A LA PROPIEDAD.**
  Se debe perforar un orificio de ventilación de 5 mm (3/16”) en la tubería de descarga nivelado con la parte superior de la bomba. Periódicamente se deberá revisar que el orificio de ventilación no esté obstruido. Es normal que salga agua de este orificio de ventilación durante el funcionamiento de la bomba.
- **PODRÍA CAUSAR DAÑOS A LA PROPIEDAD O AL PRODUCTO.**
  Esta bomba no está diseñada para bombear efluentes o aguas negras.
- **PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  Esta bomba no está diseñada para un funcionamiento continuo.

© 2025. Todos los derechos reservados.

PREPARACIÓN

Tiempo estimado de instalación: 15 minutos
Materiales requeridos para el ensamblaje: Contenedor para agua de sumidero, tubería de entrada, tubería de descarga (PVC, tubería de polietileno o acero galvanizado), válvula de retención, sistema para pegar de PVC de 2 pasos (imprimante y sellador).

ESPECIFICACIONES											
MODELO	HP	FASE	VOLTIOS	AMPERIOS	AMPERIOS DE ARRANQUE	RENDIMIENTO EN GALONES POR MINUTO					TAMAÑO DE DESCARGA
						0 PIES	5 PIES	10 PIES	15 PIES	20 PIES	
1099	3/4	1	115	9.0	23.1	80	72	62	50	35	1-1/2-pu

NOTAS: Antes de instalar la bomba:

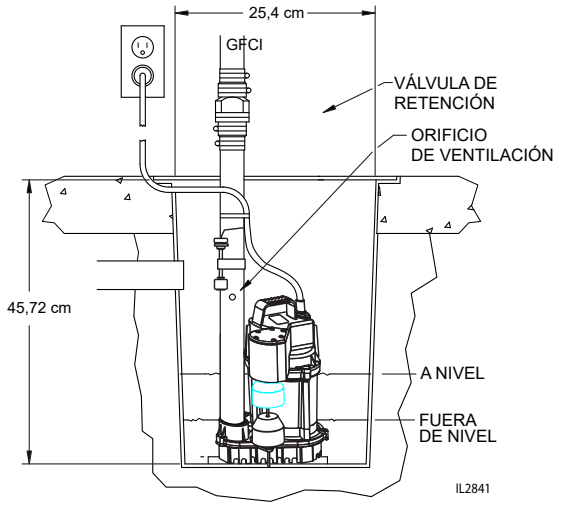
- **NO** use esta bomba para instalaciones que no sean de pozo para bomba de sumidero.
- **Lea** detenidamente todas las instrucciones antes de comenzar.
- **Inspeccione** la bomba en busca de daños visibles. Póngase en contacto con la línea de servicio al cliente si los encuentra.
- **Limpie** el pozo del sumidero de todo escombro. Los escombros obstruirán la bomba y anularán la garantía.
- **NO** lo instale sobre arena, grava o tierra.
- **Asegúrese** de que la bomba tenga una superficie dura y plana por debajo.
- **Asegúrese** de que el pozo del sumidero tenga la altura y el ancho recomendados o que sea mayor.
- **SIEMPRE** desconecte la bomba de la alimentación antes de instalar o reparar esta unidad.
- **Asegúrese** de tener un tomacorriente GFCI estándar de 120 V / 15 amperios disponible en un circuito dedicado con la conexión a tierra adecuada.
- **NO** corte, empalme ni dañe el cable de alimentación.
- **NO** transporte ni levante la bomba por su cable de alimentación.
- **NO** use un cable de extensión con una bomba de sumidero.
- **NO** use una tubería de descarga que sea más pequeña que el tamaño de descarga de la bomba.
- **Cubra** el pozo del sumidero con una cubierta de sumidero adecuada.
- **NO** use una bomba de sumidero como bomba de zanja o excavación o en aplicaciones continuas como instalaciones de fuentes o cascadas.
- **NO** bombee aguas residuales, gasolina, aceite, otros líquidos peligrosos o agua que exceda la temperatura máxima (consulte los detalles de las advertencias)
- **Proteja** la bomba y las tuberías contra la congelación. Las temperaturas de congelación pueden causar daños graves y anularán la garantía.
- **NO** haga funcionar la bomba en seco.
- **Pruebe** la bomba inmediatamente después de la instalación.
- **Inspeccione** y pruebe el sistema para verificar su correcto funcionamiento al menos cada 3 meses.
- **Si tiene** alguna pregunta, comuníquese con la línea de servicio al cliente del fabricante que se encuentra en la portada de estas instrucciones.

INFORMACIÓN GENERAL ACERCA DE LA BOMBA

Esta bomba está diseñada para ser instalada en un contenedor para agua de sumidero para quitar el agua de drenaje limpia y habitualmente pasarán por ella partículas suspendidas en el agua. El lodo pesado, la arena o la gravilla pueden obstruir la bomba, lo que generalmente se puede limpiar lavando a presión con una manguera de jardín a través de la descarga de la bomba.

Operación de flotador doble:

- La bomba se encenderá cuando el flotador principal grande esté en la posición hacia arriba a aproximadamente 7 pulgadas de agua y se apagará cuando el flotador principal esté en la posición hacia abajo a 3 pulgadas de agua.
- Si la bomba funciona durante más de 25 segundos (el flotador principal está alto) y el flotador de seguridad pequeño está abajo, el flotador principal se deshabilitará temporalmente. El flotador principal se vuelve a habilitar si el flotador principal se mueve hacia abajo, o si han transcurrido tres minutos.
- La bomba se encenderá si el flotador de seguridad se mueve hacia arriba. Se habilitará un temporizador de 10 segundos cuando el flotador de seguridad se mueve hacia abajo. La bomba funcionará hasta que el flotador principal baje y el tiempo del temporizador de 10 segundos se haya agotado.



© 2025. Todos los derechos reservados.

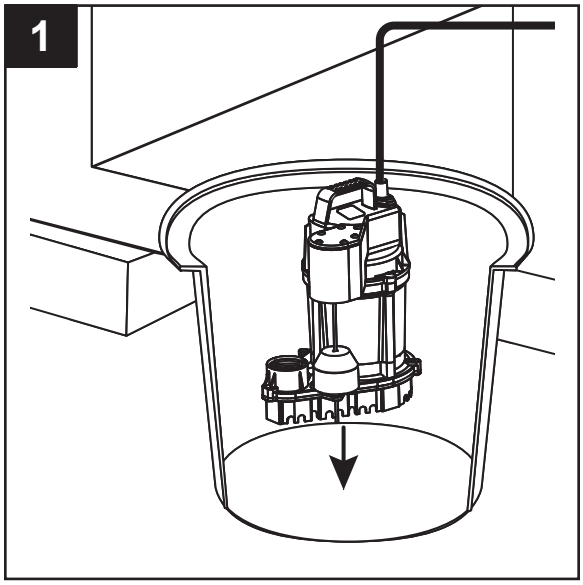
PREPARACIÓN

Se debe instalar una válvula de retención en la tubería de descarga para evitar que el agua se devuelva hacia el recipiente del sumidero cuando no esté en funcionamiento. El recipiente del sumidero debe tener al menos 45,72 cm de profundidad y 25,4 cm de diámetro.

Esta bomba de sumidero está diseñada para usarse solo en pozos de sumidero en interiores.

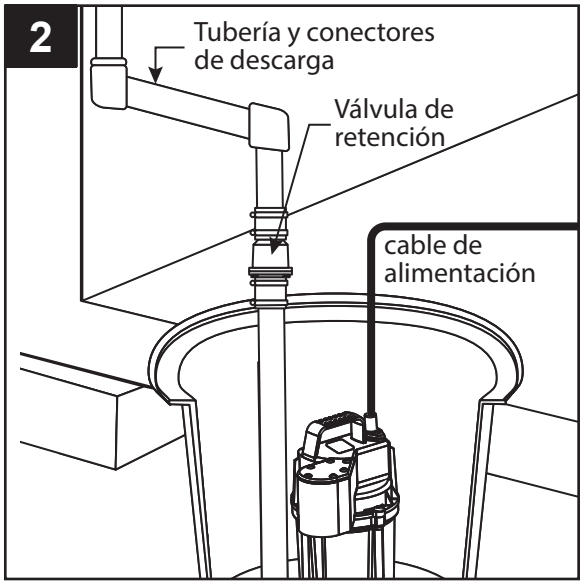
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Asegúrese de que el recipiente del sumidero esté libre de suciedad y sedimentos y luego coloque la bomba de sumidero sobre una superficie dura dentro del recipiente.



2. Conecte la tubería de descarga, los conectores y la válvula de retención (no se incluye) a la descarga de la bomba. La tubería de descarga debe ser del mismo tamaño que la descarga de la bomba (1-1/2 pulg.) o más grande.

   NOTA: Asegúrese de que haya el espacio suficiente en el recipiente para que el flotador se mueva libremente. Si el flotador no se puede mover con libertad, la bomba no funcionará.

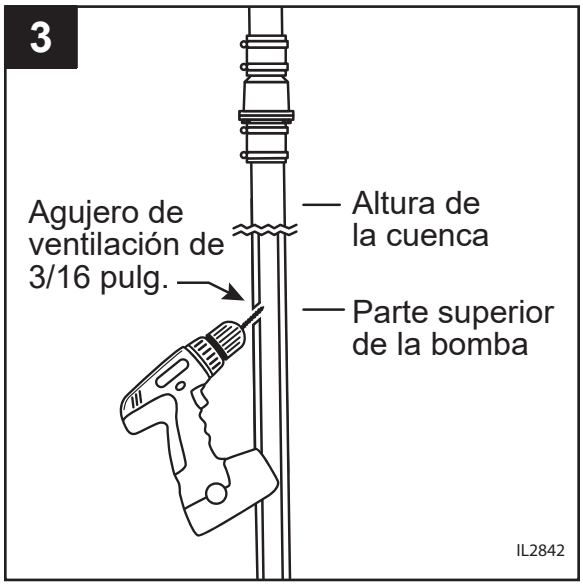


© 2025. Todos los derechos reservados.

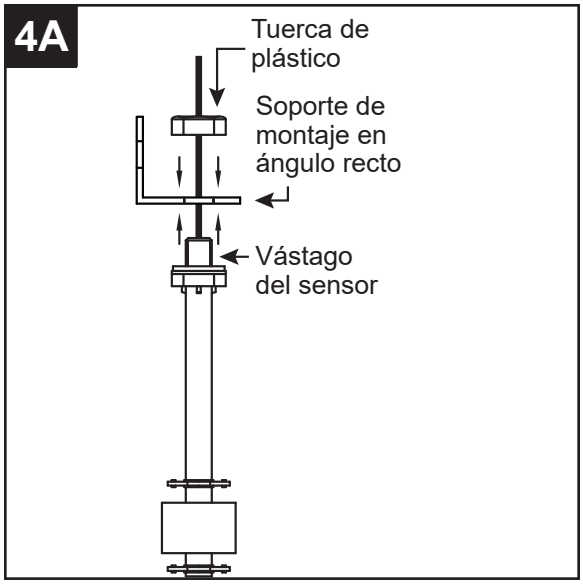
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

3. Taladre un orificio de ventilación de 4,76 mm en la tubería de descarga, a nivel con la parte superior de la bomba. Es normal que emane agua desde este orificio cuando la bomba está funcionando.

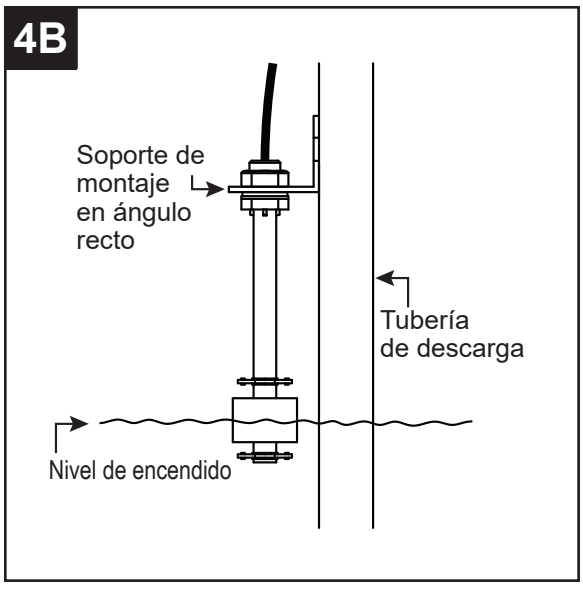
   NOTA: Cuando el agua se bombea fuera de la cuenca, puede entrar aire en la tubería cerca del final del ciclo de bombeo. Esta burbuja de aire atrapada puede provocar una esclusa de aire, lo que impide que la bomba funcione correctamente y puede causar daños. El orificio de ventilación permite que este aire escape, evitando las esclusas de aire. Es normal que salga agua de este agujero. Perforar el orificio en dirección opuesta a la bomba y apuntando hacia abajo en el recipiente a un ángulo de 45 grados controlará la dirección del flujo de retorno al pozo y en dirección contraria al interruptor de flotador.



4. A. Fije el flotador secundario al soporte de montaje en ángulo recto desenroscando la tuerca de plástico. Vuelva a apretar la tuerca de plástico después de insertar el vástago del sensor en el soporte.



4. B. Ponga el flotador secundario en el “nivel de encendido” deseado en la tubería de descarga.

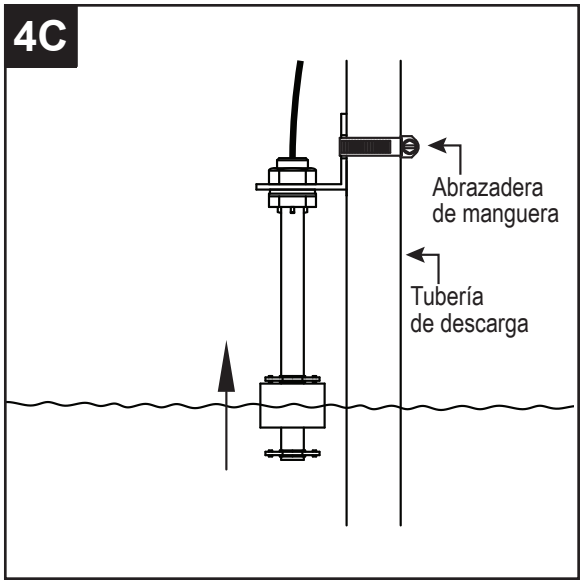


© 2025. Todos los derechos reservados.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

4. C. Fije un soporte de montaje en el tubo de descarga como se muestra, utilizando una abrazadera de manguera (incluida).

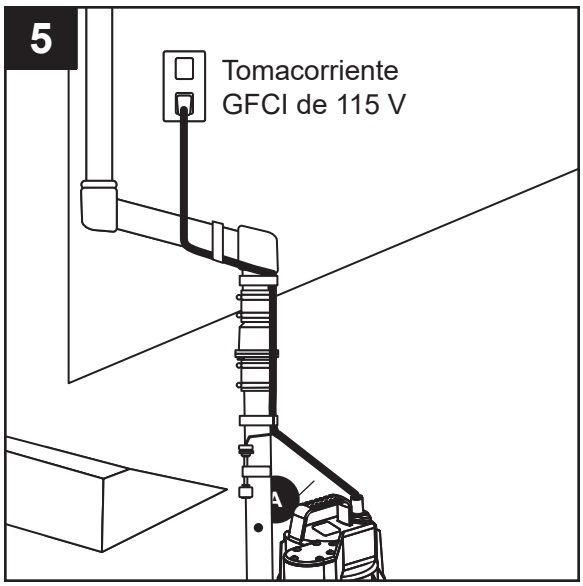
ADVERTENCIA: NO instale el flotador de nivel de agua alto en línea directa del agua entrante o cerca del orificio de ventilación.



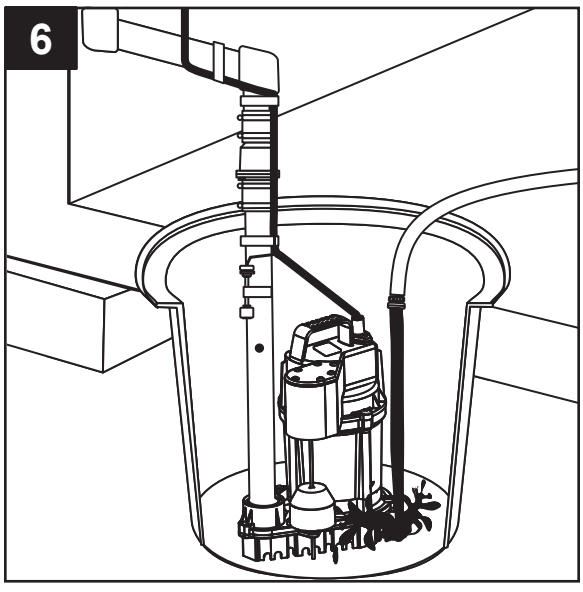
5. Asegúrese de tener las manos secas y de no estar parado sobre agua. Conecte la bomba a un tomacorriente con interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI) con la debida puesta a tierra.

ADVERTENCIA: no use cable de extensión

NOTA: una con cinta adhesiva el cable eléctrico a la tubería de descarga para evitar que interfiera con el movimiento del flotador.



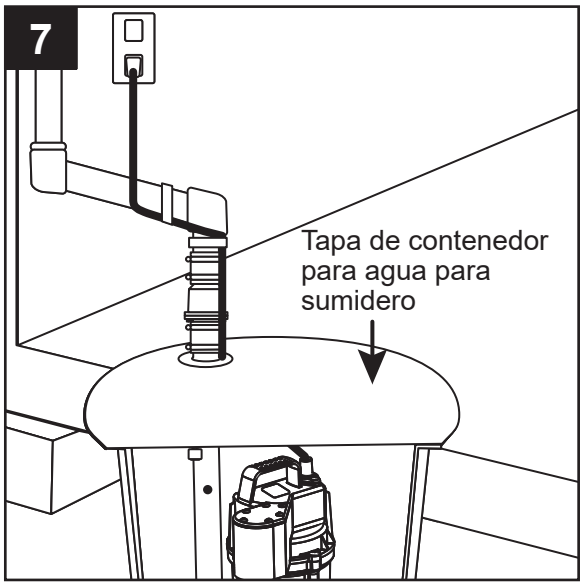
6. Para probar el funcionamiento de la bomba, vierta agua en el recipiente del sumidero.



© 2025. Todos los derechos reservados.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

7. Instale una cubierta para el recipiente del sumidero para completar la instalación.



CUIDADO Y MANTENIMIENTO

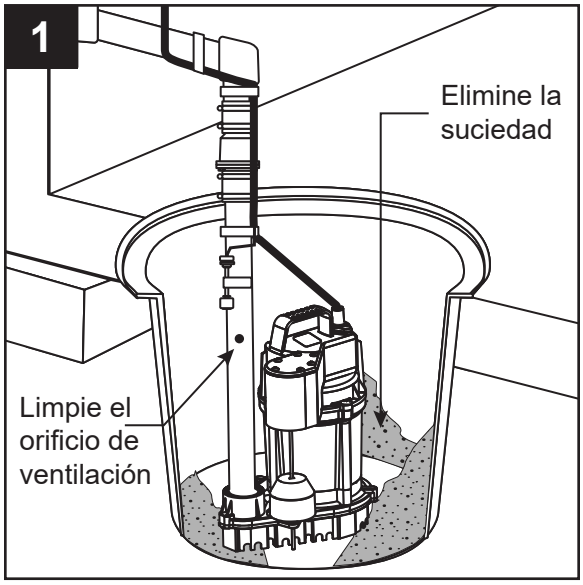
ADVERTENCIA: siempre desconecte la bomba de la fuente de alimentación antes de manipularla.

Al menos cada tres meses:

Elimine cualquier desecho que pueda haberse acumulado en el recipiente del sumidero para evitar que interfieran con el funcionamiento del interruptor del flotador.

Limpie el orificio de ventilación que taladró en la tubería de descarga durante la instalación.

Pruebe el funcionamiento del sistema.



© 2025. Todos los derechos reservados.

GARANTÍA

Este producto se garantiza por tres años a partir de la fecha de fabricación. Sujeto a las condiciones establecidas en el presente, el fabricante reparará o reemplazará, para el consumidor original, cualquier parte del producto que se compruebe que está defectuosa debido a defectos en los materiales o la mano de obra. Esta garantía no cubre las piezas de repuesto por falla debido a desgaste normal. Para obtener los servicios de garantía, póngase en contacto con el distribuidor donde adquirió el producto. El fabricante se reserva el derecho y la opción exclusivos de determinar la reparación o el reemplazo de equipos, piezas o componentes defectuosos. Los daños causados por condiciones que escapen del control del fabricante no están cubiertos por esta garantía.

ESTA GARANTÍA NO SE APLICARÁ:

(a) a defectos o mal funcionamiento como resultado de una falla en la instalación, operación o mantenimiento de la unidad según lo indicado en las instrucciones impresas provistas;
(b) a los fallos resultantes del abuso, accidentes o negligencia o uso inapropiado de productos químicos o aditivos en el agua,
(c) a los servicios de mantenimiento normativos y las piezas utilizadas en conexión con dichos servicios;
(d) a unidades que no se instalaron según los códigos normativos locales, las ordenanzas o las buenas prácticas comerciales aplicables;
(e) si la unidad se utiliza para fines para los cuales no está destinada ni fabricada; y
(f) a que la unidad se dañe debido a temperaturas bajo cero grados.

DEVOLUCIÓN DE COMPONENTES GARANTIZADOS:

Cualquier artículo que deba ser reparado o reemplazado en virtud de esta garantía debe devolverse a la tienda en la que se compró el producto, o en cualquier otro lugar que el fabricante pueda designar, con flete pagado. El producto devuelto debe incluir el comprobante de compra.

LA GARANTÍA QUE SE PROPORCIONA EN EL PRESENTE REEMPLAZA A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS EXPLÍCITAS Y NO PUEDE SER EXTENDIDA NI MODIFICADA POR NADIE. CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA ESTARÁ LIMITADA AL PERÍODO DE LA GARANTÍA LIMITADA Y, POR CONSIGUIENTE, SE RECHAZAN Y SE EXCLUYEN TODAS DICHAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EL FABRICANTE SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS ACCIDENTALES, RESULTANTES O ESPECIALES, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LOS DAÑOS A LA PROPIEDAD O AL EQUIPO, O LA PÉRDIDA DE ESTOS, LA PÉRDIDA DE GANANCIAS, INCONVENIENTES U OTROS DAÑOS ACCIDENTALES O RESULTANTES DE CUALQUIER TIPO O NATURALEZA. LA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE NO SUPERARÁ EL PRECIO DEL PRODUCTO SOBRE EL CUAL SE BASA DICHA RESPONSABILIDAD.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, pero usted podría tener otros derechos que varían según el estado. Algunos estados no permiten las limitaciones sobre la duración de las garantías implícitas, o la exclusión de los daños accidentales o resultantes, de modo que las limitaciones mencionadas anteriormente podrían no aplicarse en su caso.

En aquellas instancias en que haya daños causados por una presunta falla de la bomba, el propietario deberá conservar la bomba a fin de investigar dicha falla.

© 2025. Todos los derechos reservados.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

⚠ PELIGRO

RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de instalar, reparar o realizar el mantenimiento de la bomba. No manipule la bomba con las manos mojadas o cuando esté parado sobre una superficie mojada, húmeda o con agua. Puede ocurrir una descarga eléctrica mortal.

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La bomba no enciende ni funciona.	1. El disyuntor está apagado o el fusible está fundido o flojo.	1. Restablezca el disyuntor o reemplace los fusibles. Si el problema continúa, comuníquese con un electricista o plomero profesional.
	2. El agua en el contenedor para agua de sumidero no está lo suficientemente alta como para que se encienda el interruptor.	2. El agua lo encenderá cuando alcance el nivel adecuado para su funcionamiento.
	3. La bomba no está enchufada o está conectada a un interruptor de pared que no se encendió.	3. Enchufe la bomba en una toma de corriente con GFCI que no se pueda apagar mediante un interruptor de pared.
	4. El flotador no se puede mover libremente.	4. Quite las obstrucciones alrededor del flotador.
La bomba funciona pero no sale agua.	1. Asegúrese de que la válvula de retención no esté instalada al revés.	1. La flecha de la válvula debe indicar hacia afuera de la bomba.
	2. La válvula de cierre de descarga (si se está usando) puede que esté cerrada.	2. Abra la válvula de cierre.
	3. El impulsor o la entrada de la bomba está atascada.	3. Quite la bomba del contenedor para agua y limpie el impulsor o la entrada de la bomba.
	4. La bomba está bloqueada con aire.	4. Limpie el orificio de ventilación en la tubería de descarga.
	5. La distancia vertical de bombeo es demasiado grande.	5. Reduzca la distancia vertical para que coincida con el cuadro de funcionamiento de las instrucciones.
La bomba funciona de manera continua.	1. El flotador está atascado en la posición ‘on’ (encendido).	1. Asegúrese de que el flotador se pueda mover libremente.
	2. Interruptor de flotador está defectuoso.	2. Reemplace el interruptor del flotador.
La bomba funciona pero sale poca agua.	1. La bomba está bloqueada con aire.	1. Limpie el orificio de ventilación en la tubería de descarga.
	2. La distancia vertical de bombeo es demasiado grande.	2. Reduzca la distancia vertical para que coincida con el cuadro de funcionamiento de las instrucciones.
	3. El impulsor o la entrada de la bomba está atascada.	3. Quite la bomba del contenedor para agua y limpie el impulsor o la entrada de la bomba.
Cuando la bomba arranca, el fusible se quema o el interruptor de circuito se dispara.	1. El impulsor o la entrada de la bomba está atascada.	1. Quite la bomba del contenedor para agua y limpie el impulsor o la entrada de la bomba.
	2. La capacidad del fusible o del cortacircuitos puede ser insuficiente.	2. La capacidad del circuito eléctrico debe ser de 15 amperios o más.

© 2025. Todos los derechos reservados.